

製造部門能效提升計畫

智慧化能源管理示範輔導

OO企業股份有限公司

製程烘布機節能改善

改善計畫(已落實)

- 01 烘布機變頻控制：水織機織布後，依據客戶所提之收縮比例，控制烘箱速度
- 02 烘布機蒸氣比例閥控制：利用蒸氣比例閥控制，維持烘箱蒸氣壓力 $4\text{kg}/\text{cm}^2 \sim 7\text{kg}/\text{cm}^2$

成果展示



改善前開關

改善後之外掛變頻器



改善前蒸氣閥

改善後比例閥

量化效益

- ✓ 減碳量：2,727公噸/年
- ✓ 節能量：電力150,438 kWh/年
重油 722公乘/年
- ✓ 每年節省能源費：1,193萬元
- ✓ 回收年限：0.3年
- ✓ 促成投資額：350萬元

